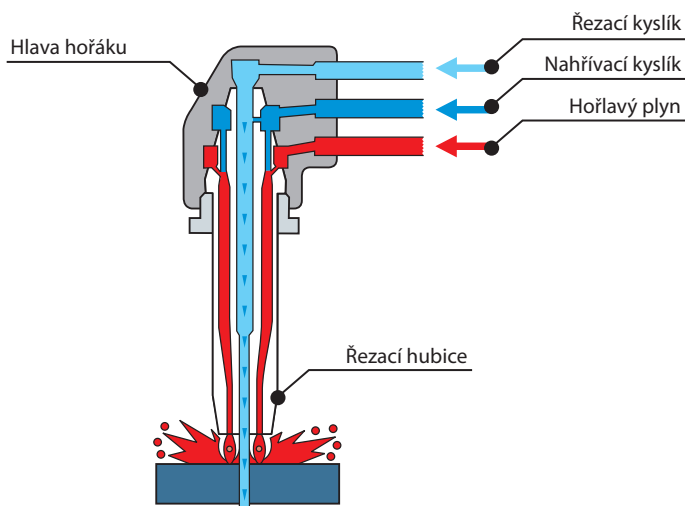


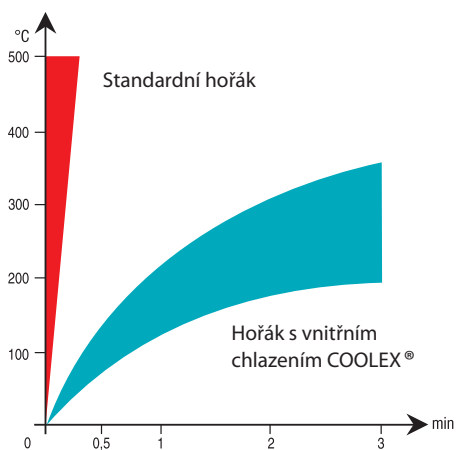
**SVAŘOVACÍ  
A ŘEZACÍ SOUPRAVY  
OHŘÍVACÍ HOŘÁKY**

# ZPŮSOBY SMĚŠOVÁNÍ HOŘLAVÝCH PLYNŮ S KYSLÍKEM

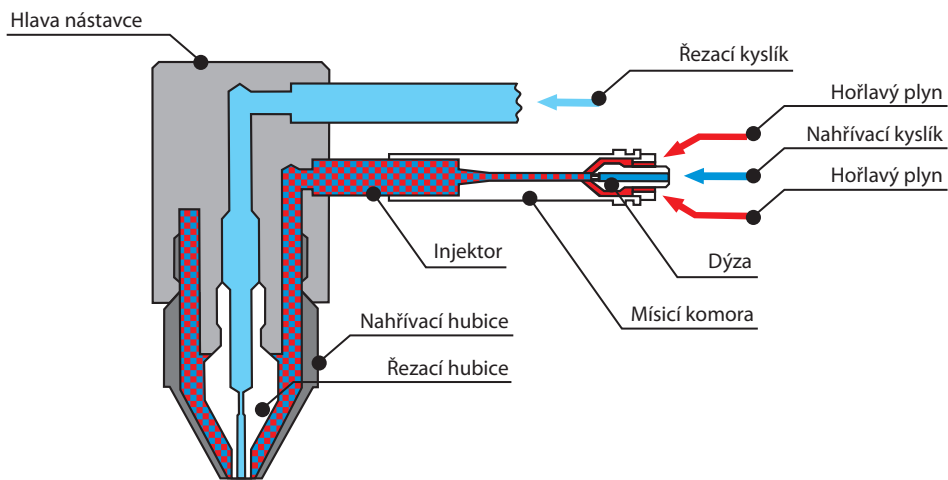
## PRINCIP ČINNOSTI SMĚŠOVACÍ HUBICE



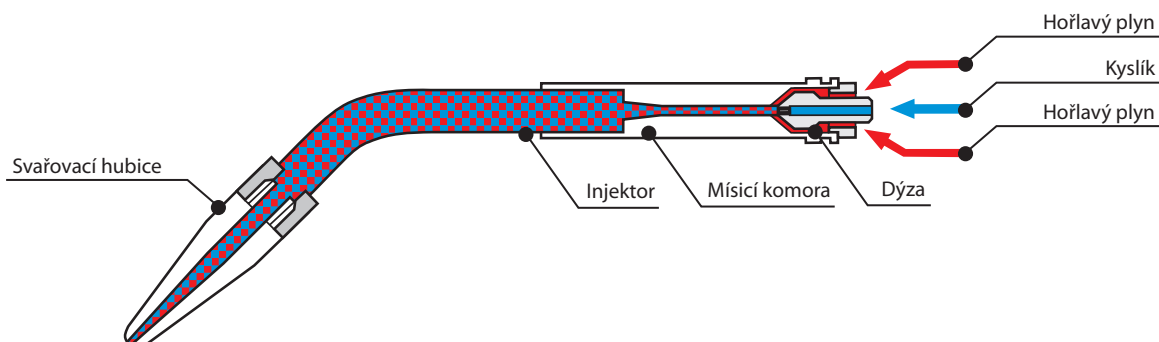
## TEPELNÉ ZATÍŽENÍ HOŘÁKU PŘI NAHŘÍVÁNÍ



## PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO ŘEZACÍHO NÁSTAVCE



## PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU



## PRAKTICKÉ INFORMACE

### VARIANTY PŘÍPOJEK (MÍSICÍCH KOMOR)

Typ	Připojovací závit	Komora
<b>U7/KOMBI CZ</b>	M 22 x 1,5	Ø 18 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
<b>L6/MIDGET</b>	M 17 x 1,5	Ø 13 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
<b>X11</b>	M 17 x 1	Ø 13 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
<b>RHÖNA 2001</b>	M 27 x 1,5	Ø 20 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
<b>SP 22</b>	M 27 x 1,5	Ø 22 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
<b>KOMBI 20</b>	M 27 x 1,5	Ø 20 mm



### PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1 x 10 <sup>3</sup>	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 x 10 <sup>-3</sup>	1	0,1	1 x 10 <sup>-4</sup>	9,869 x 10 <sup>-4</sup>	0,0145
kPa	1 x 10 <sup>-2</sup>	10	1	1 x 10 <sup>-3</sup>	9,869 x 10 <sup>-3</sup>	0,145
Mpa	10	1 x 10 <sup>4</sup>	1 x 10 <sup>3</sup>	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	1,013 x 10 <sup>2</sup>	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 x 10 <sup>-3</sup>	6,895 x 10 <sup>-2</sup>	1

### ZNAČENÍ A VLASTNOSTI PLYNŮ

Plyn	Chemická značka	Kód dle ISO 7291	Hustota 1,013 bar 15°C	Plnicí tlak lahve při 20°C
Acetylen	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	A	1,109 kg/m <sup>3</sup>	18 bar
Argon	Ar	N	1,691 kg/m <sup>3</sup>	200 bar
Helium	He	N	0,169 kg/m <sup>3</sup>	200 bar
CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	1,872 kg/m <sup>3</sup>	53,7 bar
Propan	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	P	1,901 kg/m <sup>3</sup>	8,3 bar
Kyslík	O <sub>2</sub>	O	1,354 kg/m <sup>3</sup>	200 bar
Dusík	N <sub>2</sub>	N	1,185 kg/m <sup>3</sup>	200 bar
Vodík	H <sub>2</sub>	H	0,0852 kg/m <sup>3</sup>	200 bar

### PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m <sup>3</sup> /h	l/h	l/min
m <sup>3</sup> /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

# BEZPEČNOST PROVOZU, KONTROLA A OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

## OBEČNÉ POKYNY - OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

V případě, že využíváte služeb servisního střediska společnosti GCE, je nutné především zkontrolovat, zda-li je servisní organizace držitelem platného certifikátu opravňujícího k provádění oprav autogenní techniky. Tento certifikát garantuje, že oprava byla provedena kvalitně a zařízení lze dále bezpečně používat.

V této souvislosti je třeba upozornit na skutečnost, že společnost GCE zajišťuje dodávky náhradních dílů pro výrobky, které jsou v aktuálním výrobním programu nebo po dobu 10 let po jejich vyřazení z výrobního programu.

### RAZÍTKO CERTIFIKOVANÉ FIRMY



### ŠTÍTEK PRO OZNAČENÍ OPRAVY



### OSVĚDČENÍ CERTIFIKOVANÉ FIRMY

**OSVĚDČENÍ**  
evidenční číslo: 2016000

**GCE** service partner

tímto potvrzujeme, že společnost

**FIRMA, s.r.o.**

Žižkova 381  
583 01 Chotěboř

je na základě absolvování školení oprávněna k provádění oprav vybraných autogenních zařízení vyráběných skupinou firem GCE GROUP.

platnost osvědčení do: 31.12.2017

Daniel Krátky  
ředitel společnosti

GCE Trade s.r.o. • Žižkova 381 • 583 01 Chotěboř • tel.: 569 661 111 • fax: 569 661 107 • marketing@gcegroup.com

**GCE**  
Security in action

## KONTROLA A DOKUMENTACE

Výrobce doporučuje archivovat příslušné návody k použití (průvodní dokumentace) a také vést provozní dokumentaci v souladu s nařízením vlády č. 378/2001Sb. ze dne 12.09.2001, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. V praxi je často vyžadováno v průběhu kontrol ze strany oblastních inspektorátů práce, a to především při prošetřování pracovních úrazů. Toto se týká především pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh), autogenních svařovacích souprav a řezacích hořáků. Není-li tato dokumentace řádně vedena, je uživatel vystaven riziku udělení pokuty ze strany inspektorátu.

Přezkoušení pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh) je možno zajistit prostřednictvím GCE autorizovaných zkušebních středisek ([www.gce.cz](http://www.gce.cz)).

## REDUKČNÍ VENTILY

Lahvové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 2503, rozvodové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN ISO 7291. V současné době dodavatelé technických plynů plní tlakové lahve na 200 bar/ resp. 300 bar. Z tohoto důvodu je z bezpečnostního hlediska nezbytně nutné, aby uživatelé používali redukční ventily, které jsou vyrobeny a konstruovány pro příslušný vstupní přetlak. Použití 150 bar ventilu na tlakové lahvi plněné na vyšší přetlak (např. 200 bar) není bezpečné.

U acetylenových lahvových redukčních ventilů (lahve jsou plněny na hodnotu 25 bar), je zásadní zajistit, aby maximální výstupní přetlak nebylo možno nastavit na hodnotu vyšší než 1,5 bar. U starších typů redukčních ventilů lze nastavit hodnotu až 2,5 bar. V tomto případě se uživatelé vystavují vysokému bezpečnostnímu riziku.

V běžném provozu je nutno redukční ventily pravidelně kontrolovat v souladu s návodem o použití a příslušnou normou, zda nevykazují znaky mechanického poškození nebo netěsnosti. Je-li podezření, že nefungují správně nebo že nejsou těsné, je třeba je vyřadit z provozu a předat k posouzení servisnímu středisku.

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.



## POJISTKY PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ - SUCHÉ PŘEDLOHY

Výrobce doporučuje vybavit pojistkami jak lahvové redukční ventily, tak odběrná místa v rozvodu technických plynů. Toto platí pro všechny typy hořlavých plynů a kyslík.

Dále je také nezbytně nutné vybavit i příslušné hořáky či rukojeti ke svařovacím hořákům vhodnými pojistkami.

Výrobce doporučuje v pravidelných intervalech (1x za 6 měsíců) kontrolovat správnou funkci pojistek, a to autorizovaným zkušebním technikem). Životnost pojistek proti zpětnému šlehnutí je max. 5 let od uvedení do provozu.

## ŠVAŘOVACÍ / ŘEZACÍ SOUPRAVY A ŘEZACÍ HOŘÁKY

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.

## ŠVAŘOVACÍ HADICE - KYSLÍK, ACETYLEN, PROPAN, PROPAN-BUTAN

Pravidelně testovat v rozsahu a lhůtách stanovených ČSN 05 0601 v intervalu 1x za 3 měsíce.

## U7 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování kovů do tloušťky 30 mm
- tvrdé pájení
- řezání kovů do tloušťky 100 mm

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763422	U7 - 30 lepenková krabice	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, multifunkční klíč
0763424	U7 - 14 lepenková krabice	Svařovací nástavce 0,5 - 14 mm, rukojeť U7, multifunkční klíč
0763443	U7 - 30 + RN7 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, RN7 řezací nástavec, sada čistících drátků, řezací hubice 3 - 100 mm, vozík s kružidlem, multifunkční klíč
0763444	U7 - 30 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, sada čistících drátků, multifunkční klíč
0763445	U7 - 14 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 14 mm, rukojeť U7, sada čistících drátků, multifunkční klíč

U7 INJEKTOROVÁ  
SVAŘOVACÍ SOUPRAVANÁVOD  
K POUŽITÍ

## KOMBI CZ MULTI BOX INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování a řezání kovů
- tvrdé pájení
- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763767	MULTIBOX plastový kufr	Svařovací nástavce 0,5 - 9 mm, rukojeť KOMBI CZ, řezací nástavec RN7, DINCONTROL KYSLÍK, DINCONTROL ACETYLEN, SP34 ACETYLEN, SP 34 KYSLÍK, BV 12, řezací a nahřívací hubice, sada čistících drátků, multifunkční klíče, ochranné brýle, vozík, hadicové spony, kamínkový zapalovač

NÁVOD  
K POUŽITÍKOMBI CZ MULTIBOX  
INJEKTOROVÁ  
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

## U7 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
<b>0763473</b>	215	0,47

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
<b>5065203P</b>	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
<b>B599400</b>	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
<b>B599430</b>	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
<b>B599380</b>	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
<b>B599440</b>	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks



U7 RUKOJEŤ

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## KOMBI CZ RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

- v kombinaci s rukojetí KOMBI CZ lze použít kompletní sortiment svařovacích, ohřívacích a řezacích nástavců řady U7

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
<b>0767667</b>	245	0,53



KOMBI CZ RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
<b>5065203P</b>	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
<b>B599400</b>	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
<b>B599430</b>	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
<b>B599380</b>	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
<b>B599440</b>	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
0763401	0,5 - 1,0	160	0,1 - 1,0	3,0	0,075	0,075
0763402	1,0 - 2,0	200	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,150
0763403	2,0 - 4,0	230	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
0763404	4,0 - 6,0	260	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
0763405	6,0 - 9,0	300	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750
0763406	9,0 - 14,0	330	0,1 - 1,0	3,0	1,150	1,150
0763407	14,0 - 20,0	360	0,1 - 1,0	3,0	1,700	1,700
0763408	20,0 - 30,0	400	0,1 - 1,0	3,0	2,500	2,500



U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B373711	Svařovací hubice 0,5 - 1,0 mm	10 ks
B373721	Svařovací hubice 1,0 - 2,0 mm	10 ks
B373731	Svařovací hubice 2,0 - 4,0 mm	10 ks
B373741	Svařovací hubice 4,0 - 6,0 mm	10 ks
B373661	Svařovací hubice 6,0 - 9,0 mm	10 ks
B373671	Svařovací hubice 9,0 - 14,0 mm	10 ks
B377350	Svařovací hubice 14,0 - 20,0 mm	10 ks
B373691	Svařovací hubice 20,0 - 30,0 mm	10 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## U7 FLEXIBILNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- svařování potrubních systémů. Ohebná trubka hořáku je snadno tvarovatelná pro svařování v obtížně přístupných místech, zejména při svařování potrubí

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9548870	1,0 - 2,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,150	0,150
9548880	2,0 - 4,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9548890	4,0 - 6,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

U7 FLEXIBILNÍ  
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ



## U7 MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- svařování v obtížně přístupných místech, zejména potrubních systémů

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)/úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9547910	4,0 - 6,0	215/90°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9547920	2,0 - 4,0	190/60°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9547950	2,0 - 4,0	240/150°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9547970	4,0 - 6,0	250/150°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9547990	2,0 - 4,0	200/90°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9548000	4,0 - 6,0	225/60°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500

U7 MONTÁŽNÍ  
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## U7 NÁSTAVEC NA ROVNÁNÍ PLECHU PLAMENEM

Objednací číslo	Délka (mm)	Úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9352861	610	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	2,500 - 3,750	2,500 - 3,750
9352871	645	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	3,750 - 5,620	3,750 - 5,620

U7 NÁSTAVEC NA ROVNÁNÍ  
PLECHU PLAMENEM

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9373771	Hubice hořáku CP 1	1 ks
9373760	Hubice hořáku CP 2	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## U7 NÁSTAVEC CP NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM

- čištění odlitků a ohřevy

Objednací číslo	Délka (mm)	Úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
0763112	1000	30°	0,3 - 1,0	3,0	3,750	3,750
0763113	1175	30°	0,3 - 1,0	3,0	5,620	5,620

U7 NÁSTAVEC CP  
NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9373771	Hubice hořáku CP 1	1 ks
9373760	Hubice hořáku CP 2	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

U7 NÁSTAVEC CP  
NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM  
(DETAIL HUBICE)NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763032	3 - 100	265	90°	R70 A, 459 AC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

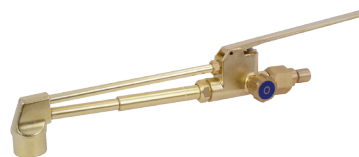
RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC  
S KOLEČKEMNÁVOD  
K POUŽITÍ

## RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763041	3 - 100	265	90°	R70 A, 459 AC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC  
S PÁČKOUNÁVOD  
K POUŽITÍ

## RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763047	3 - 50	280	0°	R70 A, 459 AC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9372660	Kružidlo	1 ks



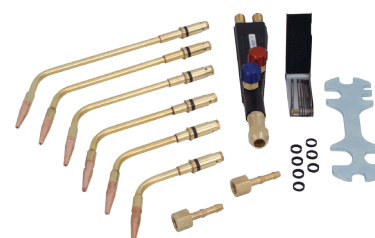
RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## L6 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- topenářské a montážní práce

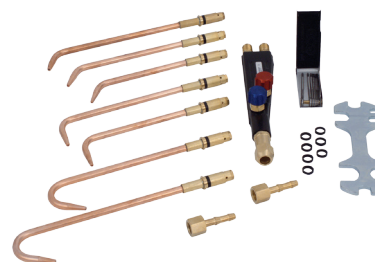
Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
<b>0767674</b>	L6 plastová kazeta	Svařovací nástavce 0,2 - 9 mm, rukojeť L6 MIDGET, sada čistících drátků, multifunkční klíč

L6 INJEKTOROVÁ  
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

## M6 INJEKTOROVÁ MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
<b>0767675</b>	M6 plastová kazeta	Svařovací nástavce 2 - 9 mm, rukojeť L6 MIDGET, sada čistících drátků, multifunkční klíč

M6 INJEKTOROVÁ MONTÁŽNÍ  
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

## L6 RUKOJEŤ G 1/4", G 1/4" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
<b>0767672</b>	220	0,30



L6 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
<b>9431820</b>	Převlečná matice M 17 x 1,5	1 ks
<b>B599400</b>	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
<b>B712020</b>	Převlečná matice G 1/4" LH	10 ks
<b>B599380</b>	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## L6 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
<b>9543382</b>	0,2 - 0,5	140	0,1 - 1,0	3,0	0,040	0,040
<b>9543392</b>	0,5 - 1,0	170	0,1 - 1,0	3,0	0,075	0,075
<b>9543402</b>	1,0 - 2,0	190	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,150
<b>9543412</b>	2,0 - 4,0	210	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
<b>9543422</b>	4,0 - 6,0	240	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
<b>9543432</b>	6,0 - 9,0	260	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750



L6 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
<b>B373711</b>	Svařovací hubice 0,5 - 1,0 mm	10 ks
<b>B373721</b>	Svařovací hubice 1,0 - 2,0 mm	10 ks
<b>B373731</b>	Svařovací hubice 2,0 - 4,0 mm	10 ks
<b>B373741</b>	Svařovací hubice 4,0 - 6,0 mm	10 ks
<b>B273031</b>	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## M6 MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka/Úhel (mm/°)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9543521	2,0 - 4,0	180/60	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543531	2,0 - 4,0	180/90	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543541	2,0 - 4,0	190/150	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543551	4,0 - 6,0	210/60	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543561	4,0 - 6,0	210/90	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543571P	4,0 - 6,0	210/150	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543581P	6,0 - 9,0	240/60	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750



M6 MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

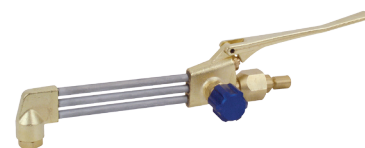
## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273031	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## MIDGET ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0767568	3 - 50	175	90°	MIDGET



MIDGET ŘEZACÍ NÁSTAVEC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
54800040044P	Těsnící kroužek nástavce	5 ks
4203480P	Matice hubice	1 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

**X11 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA**

GCE X11 Original je kompletním řešením pro řezání, svařování, ohřevy a tvrdé pájení. Lehká ergonomická rukojeť a snadné připojení svařovacích, řezacích a ohřevacích nástavců.

Další výhody:

- teflonové těsnění nástavců (perfektně těsní a je snadno vyměnitelné)
- rychlospojkové připojení nástavců, rychlá výměna bez nutnosti použití klíčů
- snadná ovladatelnost
- široká nabídka příslušenství a hořáků
- X11 Original splňuje požadavky normy EN ISO 5172



Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
<b>0763484</b>	X11 plastový kufr	Svařovací nástavce 0,5 - 10 mm, řezací nástavec X11, rukojeť X11, řezací hubice 3 - 30 mm, rychlospojka X11, sada čistících drátků, multifunkční klíč



NÁVOD  
K POUŽITÍ

X11 INJEKTOROVÁ  
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

**X11 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH**

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
<b>0767535</b>	190	0,37



X11 RUKOJEŤ

**NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ**

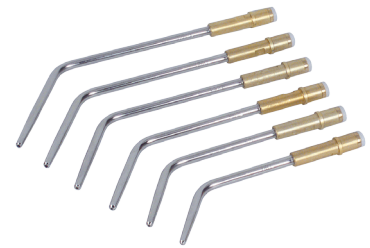
Objednací číslo	Popis	Balení
<b>B599400</b>	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
<b>B599430</b>	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
<b>B599380</b>	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
<b>B599440</b>	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
<b>0764749</b>	Rychlospojka X11	1 ks



NÁVOD  
K POUŽITÍ

**X11 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC**

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9430540	0,2 - 0,5	150	0,1 - 0,8	2,5	0,040	0,040
9431640	0,5 - 1,0	170	0,1 - 0,8	2,5	0,080	0,080
9430520	1,0 - 2,0	185	0,1 - 0,8	2,5	0,160	0,160
9389890P	1,5 - 3,0	185	0,1 - 0,8	2,5	0,230	0,230
9430530	2,0 - 4,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,310	0,310
9389900P	3,5 - 5,0	200	0,1 - 0,8	2,5	0,400	0,400
9389370P	4,0 - 6,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,500	0,500
9389910P	5,0 - 7,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,650	0,650
9389380P	6,0 - 9,0	230	0,1 - 0,8	2,5	0,800	0,800
9389400P	9,0 - 14,0	260	0,1 - 0,8	2,5	1,250	1,250



X11 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

**NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ**

Objednací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks


 NÁVOD  
K POUŽITÍ

**X11 FLEXIBILNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC**

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9390590	0,5 - 1,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,080	0,080
9429790	1,0 - 2,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,160	0,160
9390610	2,0 - 4,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,310	0,310
9389590P	4,0 - 6,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,500	0,500
9390600	6,0 - 9,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,800	0,800


 X11 FLEXIBILNÍ  
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

**NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ**

Objednací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks


 NÁVOD  
K POUŽITÍ

## X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763616	3 - 50	175	90°	HA 411
0767779	3 - 50	175	0°	HA 411



X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9430450	Kružidlo (Ø 60 - 200 mm)	1 ks
9414770	Vozík pro hubice HA 411	1 ks
9414760	Čistící drátky - sada	1 ks



NÁVOD K POUŽITÍ

## X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0767719	3 - 50	175	90°	HA 411
0767721	3 - 50	175	90°	ANME



X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Poznámka: X11 řezací nástavec s páčkou (0767721) lze v kombinaci s hubicemi PNME použít i na propan, propan butan. Nejedná se o injektorový řezací nástavec. Plyny se nemísí v injektoru, ale v řezací hubici.

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9430450	Kružidlo (Ø 60 - 200 mm)	1 ks
9414770	Vozík pro hubice HA 411, HP 433	1 ks
70510P	Vozík pro hubice ANME, PNME, AGN	1 ks
9414760	Čistící drátky - sada	1 ks



NÁVOD K POUŽITÍ

## X11 VÍCEPLAMENNÝ OHŘÍVACÍ HOŘÁK

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
202232204P	500 l	175	0,500
202232205	800 l	175	0,800
202232206	1000 l	175	1,000



X11 VÍCEPLAMENNÝ OHŘÍVACÍ HOŘÁK

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks



NÁVOD K POUŽITÍ



## RHÖNA 2001 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767632	230	0,42



RHÖNA 2001 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/B

- pro předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem.  
Víceplamenný plamen zabezpečuje vynikající ovládání předehřívacích procesů.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14004175	NEF/B4	240	0,5	2,5	0,520	0,500	8
14004176	NEF/B6	240	0,5	2,5	1,100	1,000	16
14003283	NEF/B6A	340	0,5	2,5	1,800	1,700	27
14004179	NEF/B7	670	0,5	3,0	2,300	2,150	34
14004180	NEF/B9	670	0,5	3,0	4,300	4,100	64

RHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/B

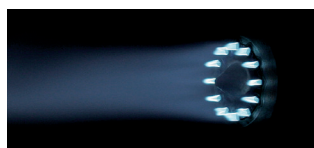
## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14067532	Ohřívací hubice NEF/B4	1 ks
14067535	Ohřívací hubice NEF/B6	1 ks
14003224	Ohřívací hubice NEF/B6A	1 ks
14004169	Ohřívací hubice NEF/B7	1 ks
14004170	Ohřívací hubice NEF/B9	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

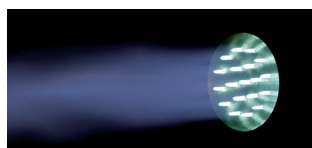
PLAMEN HOŘÁKU NEF/B6



PLAMEN HOŘÁKU NEF/B6A



PLAMEN HOŘÁKU NEF/B7, B9

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

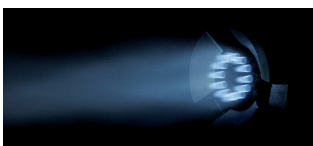
- centrické, bodové přehřívání kovových konstrukcí, 12-ti plamenný hořák s chladícím krytem

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14004177	NEF/S12	695	0,5	2,5	3,800	3,750	59
14004178	NEF/S13	695	0,5	2,5	4,400	4,300	69

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14004232	Ohřívací hubice NEF/S12	1 ks
14004233	Ohřívací hubice NEF/S13	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

## PLAMEN HOŘÁKU NEF/S

NÁVOD  
K POUŽITÍRHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

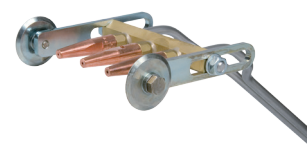
## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK 3/2

- rovnání plechu
- Hořák je možné použít tak, že jsou v činnosti buď všechny tři nebo jen dvě hubice.

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
14070001	2,0 - 4,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
14070002	4,0 - 6,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099881	Ohřívací hubice 2,0 - 4,0	1 ks
14099882	Ohřívací hubice 4,0 - 6,0	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍRHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK 3/2

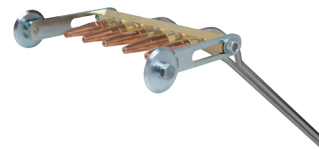
## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK 5/3

- rovnání plechu  
Hořák je možné použít tak, že je v činnosti buď všech pět nebo jen tři hubice.

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
14070003	2,0 - 4,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
14070004	4,0 - 6,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099881	Ohřívací hubice 2,0 - 4,0	1 ks
14099882	Ohřívací hubice 4,0 - 6,0	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks



RHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK 5/3



NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŽ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767635	230	0,47



RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŽ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA KOMBI 20 OHŘÍVACÍ HOŘÁK AC

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
14014150	AC 5	50	440	0,5	3,0	1,300	1,000
14014151	AC 10	100	470	0,6	4,0	2,500	2,000
14014152	AC 15	150	470	0,7	5,0	3,800	3,000
14014153	AC 20	200	1117	0,7	5,0	5,000	4,000
14014154	AC 25	250	1117	0,7	5,0	6,300	5,000

RHÖNA KOMBI 20  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK AC

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
27310000006P	Těsnění nástavce 15 x 2,5	5 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ G 3/8", G 1/2" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
14025229	255	0,47



RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B712010	Převlečná matice G 3/8"	10 ks
14099671	Převlečná matice G 1/2" LH	1 ks
B734980	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
14099612P	Hadicový nástavec Ø 8,0	1 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

- centrické, bodové přehřívání kovových konstrukcí, 12-ti plamenný hořák s chladícím krytem

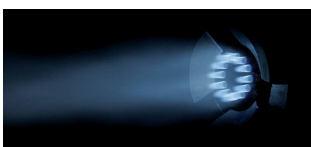
Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14004184	NEF/S13	750	0,5	2,5	4,400	4,300	69

RHÖNA SP 22  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14004233	Ohřívací hubice NEF/S13	1 ks
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

## PLAMEN HOŘÁKU NEF/S

NÁVOD  
K POUŽITÍ

JETSOUND SVAŘOVACÍ HOŘÁK

- svařování kovů do tloušťky 5 mm
- jemná regulace
- vestavěné pojistky proti zpětnému šlehnutí
- po výměně svařovacích hubic lze použít na propan, propan butan

Objednací číslo	Plyn	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0764572	ACETYLEN	360	0,32
0767904	PROPAN	360	0,32

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
L192111	Sada svařovacích hubic ACETYLEN	1 ks
L192112	Sada svařovacích hubic PROPAN	1 ks
9429810	Dvojitý svařovací hořák	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Tlak plynu ACETYLEN (bar)	Tlak plynu PROPAN (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)
0,4 - 0,5	0,040	0,040	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
0,6	0,063	0,063	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
1	0,100	0,100	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
1,5	0,160	0,160	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
2,5	0,250	0,250	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
3	0,315	0,315	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
4	0,400	0,400	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
5	0,500	0,500	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5



JETSOUND SVAŘOVACÍ HOŘÁK



JETSOUND DVOJITÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK



NÁVOD K POUŽITÍ

## PB3 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování barevných kovů
- nevhodná ke svařování oceli

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763134	PB3 lepenková krabice	Rukojeť U7, svařovací nástavce velikosti 0 - 3 (4 ks) multifunkční klíč



PB3 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA



NÁVOD K POUŽITÍ

## U7 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0763473	215	0,47



U7 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks



NÁVOD K POUŽITÍ

## KOMBI CZ RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

- v kombinaci s rukojetí KOMBI CZ lze použít kompletní sortiment svařovacích, ohřívacích a řezacích nástavců řady U7

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767667	245	0,53



KOMBI CZ RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks



NÁVOD K POUŽITÍ

## U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

Objednací číslo	Velikost (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
9352883	0	150	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,050
9352893	1	170	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,090
9352903	2	220	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,150
9352913	3	260	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,230



U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE PB

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9430670	Svařovací hubice 0	1 ks
4528220P	Svařovací hubice 1	1 ks
9431060	Svařovací hubice 2	1 ks
4528222P	Svařovací hubice 3	1 ks
9429870	Krycí hubice 0 - 2	5 ks
5068701P	Krycí hubice 3 - 5	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763045	3 - 100	265	90°	R70 PB, 459 PB

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC  
S KOLEČKEMNÁVOD  
K POUŽITÍ



## RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
<b>0763046</b>	3 - 100	265	90°	R70 PB, 459 PB

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
<b>B273008</b>	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
<b>9548600</b>	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
<b>9542701P</b>	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
<b>9380450</b>	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
<b>9409100</b>	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

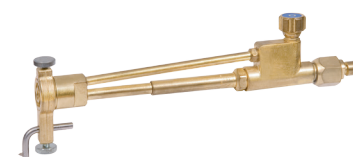
RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC  
S PÁČKOUNÁVOD  
K POUŽITÍ

## RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
<b>ARZ0069</b>	3 - 50	280	0°	R70 P, 459 P, PB

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
<b>B273008</b>	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
<b>9372660</b>	Kružidlo	1 ks



RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767632	230	0,42



RHÖNA 2001 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK TS

- centrické, bodové předehívání kovové konstrukce

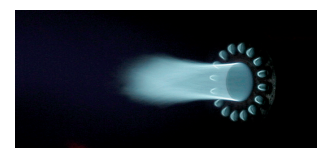
Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003561	TS 4	490	0,3	7,0	5,150	1,400	36
14003562	TS 5	490	0,5	7,0	8,600	2,400	62
14003563	TS 6	650	0,8	7,0	16,000	4,450	115

RHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK TS

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14003582	Ohřívací hubice TS 4	1 ks
14003583	Ohřívací hubice TS 5	1 ks
14003584	Ohřívací hubice TS 6	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU TS

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

- rychlé a efektivní, vláknité předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem  
Dva kruhy základních plamenů poskytují správnou distribuci žáru a geometrii plamene.

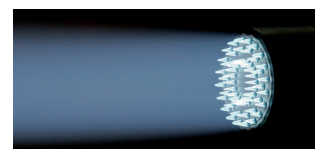
Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003564	T 2	490	0,3	4,0	5,300	1,600	41
14003565	T 3	650	0,3	4,5	11,000	3,000	78
14003566	T 4	650	0,5	8,0	19,000	5,500	142

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003572	Ohřívací hubice T 2	1 ks
14003573	Ohřívací hubice T 3	1 ks
14003574	Ohřívací hubice T 4	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

RHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

## PLAMEN HOŘÁKU T

NÁVOD  
K POUŽITÍ

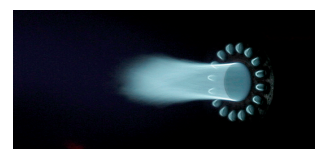
## RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK S

- tvrdé pájení kovových součástek středním a zužujícím se plamenem.  
Ustupující stabilizující plameny nemají na pájení vliv.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003700	1 S	210	0,4	3,0	0,310	0,090	2
14003701	2 S	240	0,5	3,0	0,470	0,150	4
14003702	3 S	270	0,5	4,0	1,200	0,360	9
14003703	4 S	310	0,5	4,5	2,300	0,700	18
14003704	5 S	340	0,5	5,0	3,300	1,030	27
14003705	6 S	380	0,5	6,0	4,900	1,460	38

RHÖNA 2001  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK S

## PLAMEN HOŘÁKU S

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA 2001 OHŘIVACÍ HOŘÁK DK

- rychlé, centrické předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem  
Žár svařovacích hořáků pracuje s vysokou rychlostí konvergentního plamene.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003713	DK 2	490	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003714	DK 3	650	0,8	6,0	13,000	4,000	104

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003332	Ohřivací hubice DK 2	1 ks
14003333	Ohřivací hubice DK 3	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

## PLAMEN HOŘÁKU DK

NÁVOD  
K POUŽITÍRHÖNA 2001  
OHŘIVACÍ HOŘÁK DK

## RHÖNA 2001 OHŘIVACÍ HOŘÁK DS

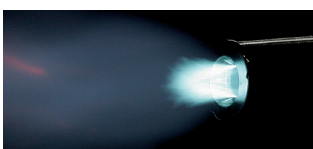
- centrické, bodové předehřívání kovové konstrukce.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003706	DS 1	380	0,5	3,5	1,800	0,530	14
14003707	DS 2	410	0,5	4,0	3,400	1,020	26
14003708	DS 3	510	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003709	DS 4	660	0,5	6,0	13,000	4,000	104

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003220	Ohřivací hubice DS 1	1 ks
14003221	Ohřivací hubice DS 2	1 ks
14003222	Ohřivací hubice DS 3	1 ks
14003223	Ohřivací hubice DS 4	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

## PLAMEN HOŘÁKU DS

NÁVOD  
K POUŽITÍRHÖNA 2001  
OHŘIVACÍ HOŘÁK DS

## RHÖNA 2001 OHŘIVACÍ HOŘÁK D

- předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem.  
Svazek základních plamenů zabezpečuje ovládání předehřívacích procesů.

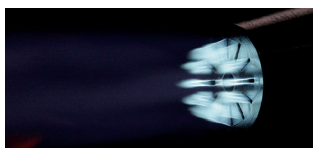
Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14003710	D 1	290	0,5	3,0	1,800	0,500	13
14003711	D 2	490	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003712	D 3	650	0,8	6,0	13,000	4,000	104

RHÖNA 2001  
OHŘIVACÍ HOŘÁK D

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003234	Ohřivací hubice D 1	1 ks
14003235	Ohřivací hubice D 2	1 ks
14003236	Ohřivací hubice D 3	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

## PLAMEN HOŘÁKU D



NAVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
<b>0767635</b>	230	0,47



RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
<b>14099092</b>	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
<b>B599400</b>	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
<b>B599430</b>	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
<b>B599380</b>	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
<b>B599440</b>	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA KOMBI 20 OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
<b>14014526</b>	P 5	50	360	0,5	5,0	3,500	0,900
<b>14015527</b>	P 10	100	370	0,5	5,0	7,700	1,800

RHÖNA KOMBI 20  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
<b>27310000006P</b>	Těsnění nástavce 15 x 2,5	5 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ G 3/8", G 1/2" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
14025229	255	0,47



RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B712010	Převlečná matice G 3/8"	10 ks
14099671	Převlečná matice G 1/2" LH	1 ks
B734980	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
14099612P	Hadicový nástavec Ø 8,0	1 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)
14014226	P 15	150	550	0,5	5,0	11,300	3,050
14014227	P 20	200	570	0,5	5,0	16,200	4,250
14014228	P 25	250	570	0,5	5,0	17,500	4,450

RHÖNA SP 22  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

NÁVOD  
K POUŽITÍ

## RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

- rychlé a efektivní, vláknité předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem  
Dva kruhy základních plamenů poskytují správnou distribuci žáru a geometrii plamene.

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O <sub>2</sub> (bar)	Spotřeba O <sub>2</sub> (m <sup>3</sup> /h)	Spotřeba plynu (m <sup>3</sup> /h)	Výkon (kW)
14027570	T 5	710	0,5	4,5	27,000	7,700	199
14027571	T 6	710	0,5	6,0	34,000	9,800	253

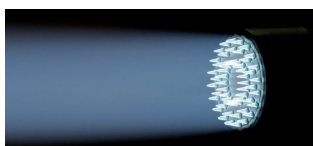
RHÖNA SP 22  
OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

## NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14003575	Ohřívací hubice T 5	1 ks
14003576	Ohřívací hubice T 6	1 ks
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

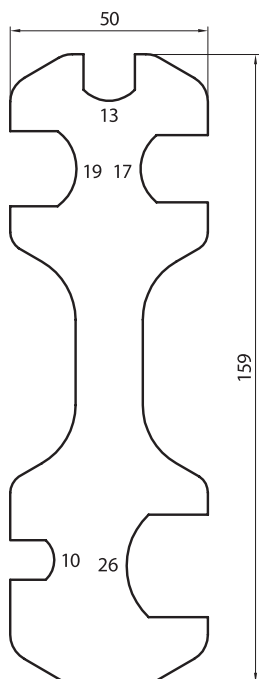
NÁVOD  
K POUŽITÍ

## PLAMEN HOŘÁKU T

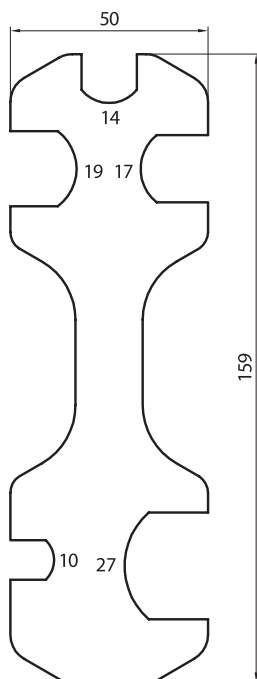


# PŘEHLED KLÍČŮ

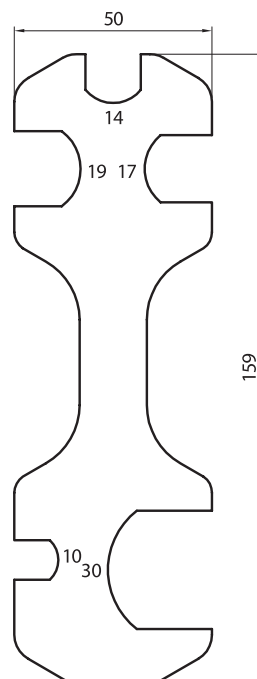
obj. č.: 163811262460



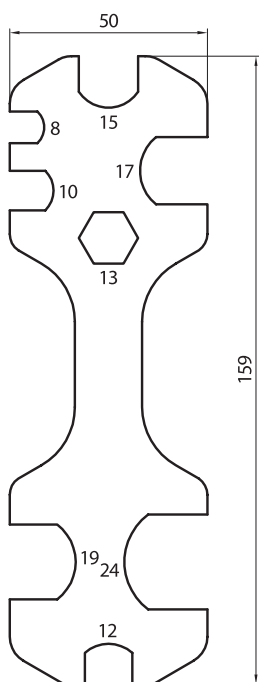
obj. č.: 163811144305



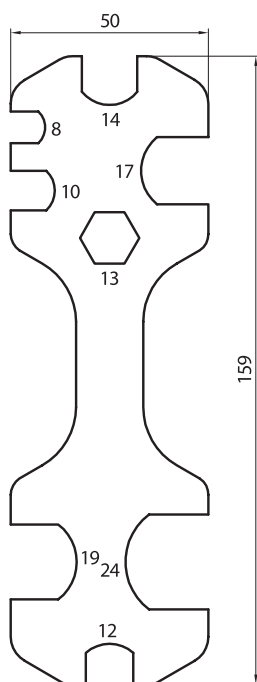
obj. č.: 163811144306



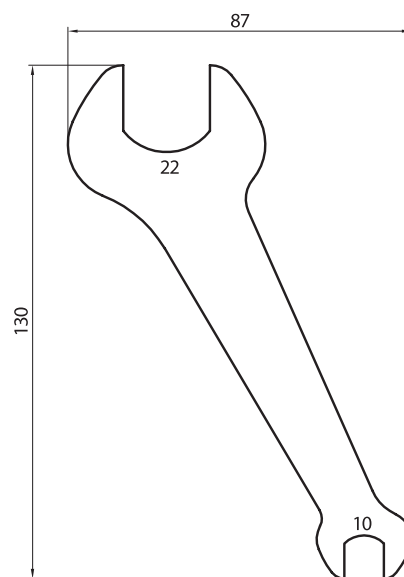
obj. č.: 163811162890P



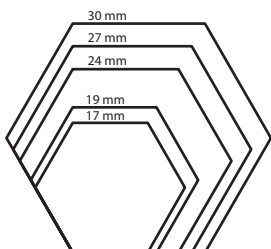
obj. č.: 163811966360P



obj. č.: 163811144503P



## ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8



## PRAKTICKÉ INFORMACE

### CHARAKTERISTIKA A DRUHY PLAMENŮ

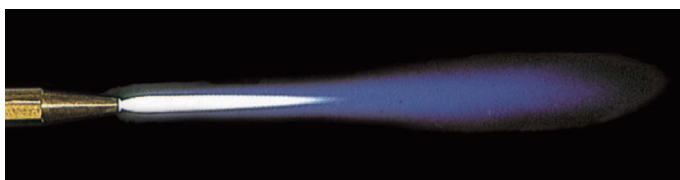
Druh plynu			Výhřevnost		Poměr plynů ve směsi		Teplota plamene °C		Hustota 1,013 bar 15°C
					kyslík / hořlavý plyn		N	M	
			MJ/m <sup>3</sup>	MJ/kg	N	M	N	M	
HYDROGEN	H <sub>2</sub>	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2835	2856	0,007
METAN	CH <sub>4</sub>	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2770	2786	0,566
ACETYLEN	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3106	3160	0,923
ETHYLEN	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2902	2924	0,98
PROPYLEN	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2872	2896	1,506
PROPAN	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	P	93,557	46,315	3,75	4,3	2810	2828	1,589

Poznámka:

N - neutrální plamen

M - maximální teplota plamene - oxidační plamen

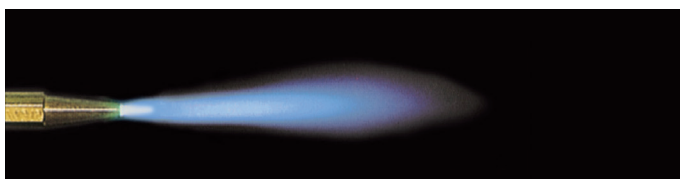
### REDUKČNÍ (NAUHLIČUJÍCÍ) PLAMEN



### NEUTRÁLNÍ PLAMEN



### OXIDAČNÍ PLAMEN



### ODBĚRY PLYNU Z LAHVE

Plyn	Acetylen	Propan
Krátkodobý odběr plynu z lahve (max. 10 min)	1 m <sup>3</sup> /h	1,08 m <sup>3</sup> /h (10kg náplň)
		1,62 m <sup>3</sup> /h (33kg náplň)
Normální odběr plynu z lahve (max. 8 hod)	0,5 m <sup>3</sup> /h	0,43 m <sup>3</sup> /h (10kg náplň)
		0,97 m <sup>3</sup> /h (33kg náplň)
Trvalý odběr plynu z lahve (více než 8 hod)	0,35 m <sup>3</sup> /h	0,16 m <sup>3</sup> /h (10kg náplň)
		0,32 m <sup>3</sup> /h (33kg náplň)
Poměr mísení kyslík:plyn	1,1:1	3,75:1
Převod 1kg na m <sup>3</sup> plynu	0,91	0,54







**GCE Trade s.r.o.**

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: [marketing@gcegroup.com](mailto:marketing@gcegroup.com)

[www.gce.cz](http://www.gce.cz)

**GCE Trade**

Přidejte se k nám na **Facebooku**

