

OK AristoRod 55

OK AristoRod™ 55 je nízkolegovaný drát pro svařování nízkolegovaných ocelí s min. mezí kluzu do 550 MPa použitelný i tam, kde je požadavek na vrubovou houževnatost za nižších teplot, např. P460 NL2 a jiné.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 16834-A : G 55 4 M20 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G 55 4 M21 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed (0.5 % Cr, 0.5 % Ni, 0.2 % Mo)
Ochranný plyn	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Po svaření	650 MPa	750 MPa	20 %
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
Uvolněného Napětí 1 hour(s) 570 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Po svaření	680 MPa	760 MPa	18 %

Vrbová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Po svaření	0 °C	80 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	0 °C	95 J
Po svaření	-20 °C	75 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-20 °C	70 J
Uvolněného Napětí 1 hour(s) 570 °C	-20 °C	60 J
Po svaření	-30 °C	65 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-30 °C	55 J
Po svaření	-40 °C	60 J
Uvolněného Napětí 1 hour(s) 570 °C	-40 °C	50 J
Po svaření	-50 °C	50 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-50 °C	40 J
Po svaření	-60 °C	50 J
Uvolněného Napětí 1 hour(s) 570 °C	-60 °C	35 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Po svaření	-30 °C	80 J

OK AristoRod 55

Vrbová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
Po svaření	-40 °C	60 J

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.12	1.38	0.71	0.53	0.58	0.20

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Ar/20CO2								
0.11	1.1	0.5	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.07

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.5-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h